RoMa

DIVISIÓN INDUSTRIAL

CATÁLOGO

romaindustrial.com.ar

ÍNDICE

VÁVULAS 2

BRIDAS 3

ACCESORIOS PARA SOLDAR 4

TABLA SCHEDULE 5

ACCESORIOS FORJADOS 6

ESPÁRRAGOS 7

INSTRUMENTACIÓN 8

ANILLO DE PURGA Y FIGURA 8 8

JUNTAS 8

ANILLOS 9

GRAMPAS 10

TABLAS DE CONVERSIÓN 11

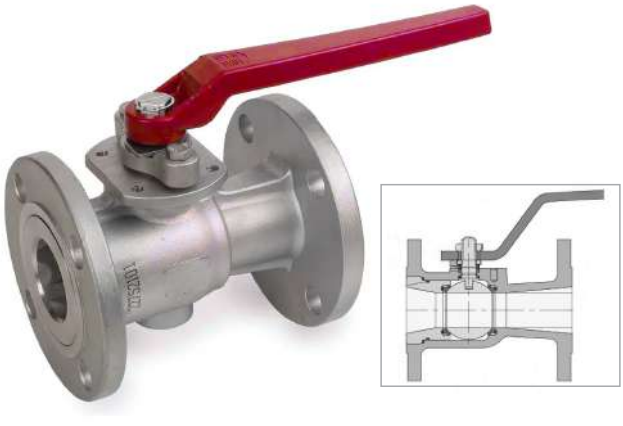
PROTECCIÓN CATÓDICA 12

CAÑOS 12

INSTALACIONES DOMICILIARIA 13

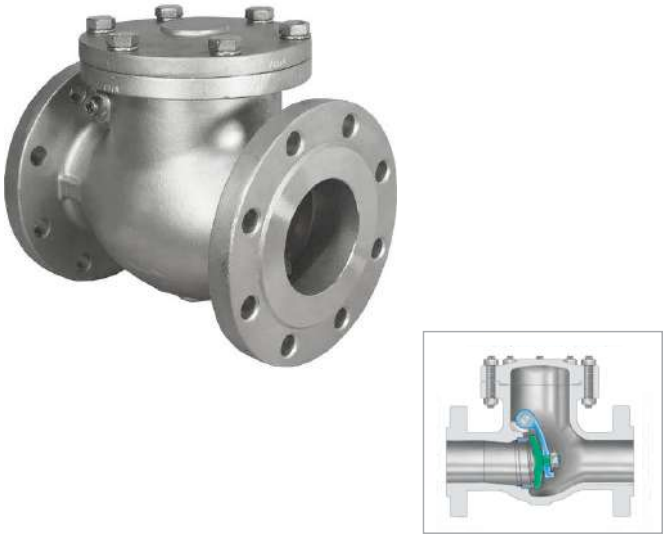
VÁLVULAS

Válvula Esférica



- Pesaje total o reducido
- Accionamiento a palanca o volante con caja reductora

Válvula de Retención



Válvula Esclusa

Válvula Mariposa

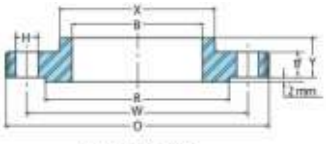
- Accionamiento a palanca o volante con caja reductora

Válvula Globo

BRIDAS

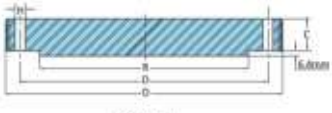
FORJADAS SERIE 150 - 300 - 600 - 900 - 1500

Brida Sorf



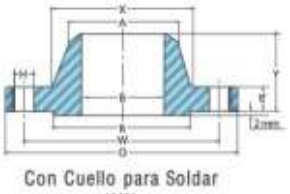
Deslizantes
SO

Brida Ciega



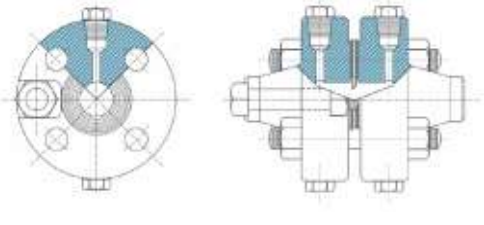
Ciegas
B

Brida con Cuello para Soldar



Con Cuello para Soldar
WN

Brida Porta Placa



Nota: Ver tabla schedule en pág 5

ACCESORIOS PARA SOLDAR - A234

FORJADAS SERIE 150 - 300 - 600 - 900 - 1500

Codos

Codo
Radio Largo45°

Codo
Radio Largo 90°

Codo
Radio Largo 180°

Codo
Radio Corto 90°

Codo
Radio Corto 180°

Te Normal

Te de Reducción

Cruz Normal

Cruz de Reducción

Reducciones

Reducción Concéntrica

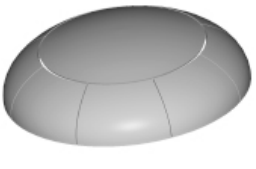
Reducción Excéntrica

Casquetes

Casquete Semielíptico
ASME VIII Div.1

Casquete Semielíptico
ASMEVIII B16.9

Casquete Toriesférico



Casquete Armado

Nota: Ver tabla schedule en pág 5

TABLA SCHEDULE

Tamaño Nominal del Tubo (NPS)		Diámetro Exterior (mm)	Tubos Cédula / Pipe Schedule															
NPS	DN	OD	SCH 5s	SCH 10s	SCH 10	SCH 20	SCH 30	SCH 40s	SCH STD	SCH 40	SCH 60	SCH 80s	SCH XS	SCH 80	SCH 100	SCH 120	SCH 140	SCH 160	SCH XXS
1/8	6	10.3		1.24				1.73	1.73	1.73		2.41	2.41	2.41					
1/4	8	13.7		1.65				2.24	2.24	2.24		3.02	3.02	3.02					
3/8	10	17.1		1.65				2.31	2.31	2.31		3.20	3.20	3.20					
1/2	15	21.3	1.65	2.11				2.77	2.77	2.77		3.73	3.73	3.73				4.78	7.47
3/4	20	26.7	1.65	2.11				2.87	2.87	2.87		3.91	3.91	3.91				5.56	7.82
1	25	33.4	1.65	2.77				3.38	3.38	3.38		4.55	4.55	4.55				6.35	9.09
1 1/4	32	42.2	1.65	2.77				3.56	3.56	3.56		4.85	4.85	4.85				6.35	9.70
1 1/2	40	48.3	1.65	2.77				3.68	3.68	3.68		5.08	5.08	5.08				7.14	10.15
2	50	60.3	1.65	2.77				3.91	3.91	3.91		5.54	5.54	5.54				8.74	11.07
2 1/2	65	73	2.11	3.05				5.16	5.16	5.16		7.01	7.01	7.01				9.53	14.02
3	80	88.9	2.11	3.05				5.49	5.49	5.49		7.62	7.62	7.62				11.13	15.24
3 1/2	90	101.6	2.11	3.05				5.74	5.74	5.74		8.08	8.08	8.08					
4	100	114.3	2.11	3.05				6.02	6.02	6.02		8.56	8.56	8.56		11.13		13.49	17.12
5	125	141.3	2.77	3.40				6.55	6.55	6.55		9.53	9.53	9.53		12.70		15.88	19.05
6	150	168.3	2.77	3.40				7.11	7.11	7.11		10.97	10.97	10.97		14.27		18.26	21.95
8	200	219.1	2.77	3.76		6.35	7.04	8.18	8.18	8.18	10.31	12.70	12.70	12.70	15.09	18.26	20.62	23.01	22.23
10	250	273.1	3.40	4.19		6.35	7.80	9.27	9.27	9.27	12.70	12.70	12.70	15.09	18.26	21.44	25.40	28.58	25.40
12	300	323.9	3.96	4.57		6.35	8.38	9.53	9.53	10.31	14.27	12.70	12.70	17.48	21.44	25.40	28.58	33.32	25.40
14	350	355.6	3.96	4.78	6.35	7.92	9.53		9.53	11.13	15.09		12.70	19.05	23.83	27.79	31.75	35.71	
16	400	406.4	4.19	4.78	6.35	7.92	9.53		9.53	12.70	16.66		12.70	21.44	26.19	30.96	36.53	40.49	
18	450	457.2	4.19	4.78	6.35	7.92	11.13		9.53	14.27	19.05		12.70	23.83	29.36	34.93	39.67	45.24	
20	500	508	4.78	5.54	6.35	9.53	12.70		9.53	15.09	20.62		12.70	26.19	32.54	38.10	44.45	50.01	
22		559	4.78	5.54	6.35	9.53	12.70		9.53		22.23		12.70	28.58	34.93	41.28	47.63	53.98	
24	600	610	5.54	6.35	6.35	9.53	14.27		9.53	17.48	24.61		12.70	30.96	38.89	46.02	52.37	59.54	

ACCESORIOS FORJADOS A105 O ACERO INOXIDABLE

Roscado o Socket Weld

Tapa Macho

Tapa Hembra

Rosca de Tuerca

Medio Niple

Niple

Codo 90°

Codo 45°

Te

Cruz

Cupla

Unión Doble

Thredolet

Weldolet

Sockolet

ESPÁRRAGOS

Dimensiones Espárragos

DN	CLASE 150				CLASE 300				CLASE 600			
	Nº DE PERNO	Ø PERNO	LONG./PERNO ESPÁRRAGO		Nº DE PERNO	Ø PERNO	LONG./PERNO ESPÁRRAGO		Nº DE PERNO	Ø PERNO	LONG./PERNO ESPÁRRAGO	
			R.F.	R.J.			R.F.	R.J.			R.F.	R.J.
1/2	4	1/2	2 1/2	-	4	1/2	2 3/4	3	4	1/2	3 1/4	3
3/4	4	1/2	2 1/2	-	4	5/8	3	3 1/2	4	5/8	3 1/2	3 1/2
1	4	1/2	2 3/4	3 1/4	4	5/8	3 1/4	3 3/4	4	5/8	3 3/4	3 3/4
1 1/2	4	1/2	3	3 1/2	4	3/4	3 3/4	4 1/4	4	3/4	4 1/4	4 1/4
2	4	5/8	3 1/4	3 3/4	8	5/8	3 1/2	4 1/4	8	5/8	4 1/4	4 1/2
2 1/2	4	5/8	3 1/2	4	8	3/4	4	4 3/4	8	3/4	4 3/4	5
3	4	5/8	3 1/4	4 1/4	8	3/4	4 1/4	5	8	3/4	5	5 1/4
3 1/2	8	5/8	3 1/4	4 1/4	8	3/4	4 1/2	5 1/4	8	7/8	5 1/2	5 3/4
4	8	5/8	3 1/4	4 1/4	8	3/4	4 1/2	5 1/4	8	7/8	5 3/4	6
5	8	3/4	4	4 1/2	8	3/4	4 3/4	5 1/2	8	1	6 1/2	6 3/4
6	8	3/4	4	4 1/2	12	3/4	5	5 3/4	12	1	6 3/4	7
8	8	3/4	4 1/4	4 3/4	12	7/8	5 1/2	6 1/4	12	1 1/8	7 3/4	7 3/4
10	12	7/8	4 3/4	5 1/4	16	1	6 1/4	7	16	1 1/4	8 1/2	8 3/4
12	12	7/8	4 3/4	5 1/4	16	1 1/8	6 3/4	7 1/2	16	1 1/4	8 3/4	9
14	12	1	5 1/4	5 3/4	20	1 1/8	7	7 3/4	20	1 3/8	9 1/4	9 1/2
16	16	1	5 1/2	6	20	1 1/4	7 1/2	8 1/4	20	1 1/2	10	10 1/4
18	16	1 1/8	6	6 1/2	24	1 1/4	7 3/4	8 1/2	24	1 5/8	10 3/4	11
20	20	1 1/8	6 1/4	6 3/4	24	1 1/4	8 1/4	9	24	1 5/8	11 1/2	11 3/4
22	20	1 1/4	6 1/2	-	24	1 1/2	8 3/4	9 3/4	24	1 3/4	12	12 1/2
24	20	1 1/4	7	7 1/2	24	1 1/2	9 1/4	10 1/4	24	1 7/8	13	13 1/4

DN	CLASE 900				CLASE 1500			
	Nº DE PERNO	Ø PERNO	LONG./PERNO ESPÁRRAGO		Nº DE PERNO	Ø PERNO	LONG./PERNO ESPÁRRAGO	
			R.F.	R.J.			R.F.	R.J.
1/2	4	3/4	4 1/4	4 1/4	4	3/4	4 1/4	4 1/4
3/4	4	3/4	4 1/2	4 1/2	4	3/4	4 1/2	4 1/2
1	4	7/8	5	5	4	7/8	5	5
1 1/2	4	1	5 1/2	5 1/2	4	1	5 1/2	5 1/2
2	8	7/8	5 3/4	5 3/4	8	7/8	5 3/4	5 3/4
2 1/2	8	1	6 1/4	6 1/4	8	1	6 1/4	6 1/4
3	8	7/8	5 3/4	6	8	1	7	7
3 1/2	-	-	-	-	-	1 1/8	-	-
4	8	1 1/8	6 3/4	7	8	-	7 3/4	7 3/4
5	8	1 1/4	7 1/2	7 3/4	8	1 1/4	9 3/4	9 3/4
6	12	1 1/8	7 3/4	7 3/4	12	1 1/2	10 1/4	10 1/2
8	12	1 3/8	8 3/4	9	12	1 3/8	11 1/2	12
10	16	1 3/8	9 1/4	9 1/2	12	1 5/8	13 1/4	13 3/4
12	20	1 3/8	10	10 1/4	16	1 7/8	14 3/4	15 1/2
14	20	1 3/8	10 3/4	11 1/4	16	2	16	17
16	20	1 1/2	11 1/4	11 3/4	16	2 1/4	17 1/2	18 1/2
18	20	1 5/8	12 3/4	13 1/2	16	2 1/2	19 1/2	20 1/2
20	20	1 7/8	13 1/2	14 1/4	16	2 3/4	21 1/2	22 1/2
22	-	2	-	-	16	3	-	-
24	20	-	17 1/4	17 3/4	-	-	24 1/2	25 3/4

INSTRUMENTACIÓN

Válvulas de
Bloqueo y Purga

Manómetros
Analógicos

Accesorios de
Instrumentación

ANILLO DE PURGA

Anillo de Drenaje

PLACAS

Figura 8

Placa Ciega

JUNTAS

Junta Plana

Junta Espiralada

Junta Dieléctrica

ANILLOS

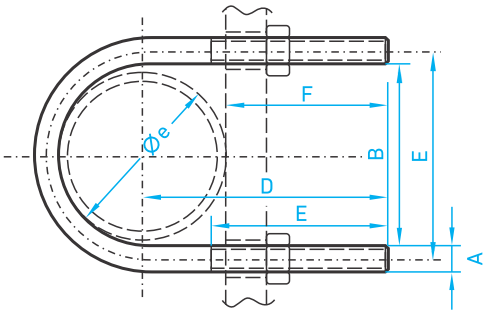
Anillo RTJ

Diámetro Nominal de Cañería	Número del Anillo en las Diferentes Series						
	150	300	400	600	900	1500	2500
1/2	-	R11	-	R11	-	R12	R13
3/4	-	R13	-	R13	-	R14	R16
1	R15	R16	-	R16	-	R16	R18
1 1/4	R17	R18	-	R18	-	R18	R21
1 1/2	R19	R/RX20	-	R/RX20	-	R/RX20	R/RX23
2	R22	R/RX23	-	R/RX23	-	R/RX24	R/RX26
2 1/2	R/RX25	R/RX26	-	R/RX26	-	R/RX27	R28
3	R29	R/RX31	-	R/RX31	R/RX31	R/RX35	R32
3 1/2	R33	R34	-	R34	-	-	-
4	R36	R/RX37	R/RX37	R/RX37	R/RX37	R/RX39	R/RX38
5	R40	R/RX41	R/RX41	R/RX41	R/RX41	R/RX44	R42
6	R43	R/RX45	R/RX45	R/RX45	R/RX45	R/RX46	R/RX47
8	R48	R/RX49	R/RX49	R/RX49	R/RX49	R/RX50	R51
10	R53	R/RX53	R/RX53	R/RX53	R/RX53	R/RX54	R55
12	R56	R/RX57	R/RX57	R/RX57	R/RX57	R58	R60
14	R59	R61	R61	R61	R62	R/RX63	-
16	R64	R/RX65	R/RX65	R/RX65	R/RX66	R/RX67	-
18	R68	R/RX69	R/RX69	R/RX69	R/RX70	R71	-
20	R72	R/RX73	R/RX73	R/RX73	R/RX74	R75	-
24	R76	R77	R77	R77	R78	R79	-

Diámetro Nominal de Cañería	Número del Anillo en las Diferentes Series					
	2000	3000	5000	10000	15000	20000
1 11/16	-	-	-	BX150	BX150	-
1 13/16	-	-	-	BX151	BX151	BX151
2 1/16	-	-	-	BX152	BX152	BX152
2 9/16	-	-	-	BX153	BX153	BX153
3 1/16	-	-	-	BX154	BX154	BX154
4 1/16	-	-	-	BX155	BX155	BX155
5 1/8	-	-	-	BX169	BX169	-
7 1/16	-	-	-	BX156	BX156	BX156
9	-	-	-	BX157	BX157	BX157
11	-	-	-	BX158	BX158	BX158
13 5/8	-	-	BX160	BX159	BX159	BX159
16 3/4	-	-	BX162	BX162	-	-
18 3/4	-	-	BX163	BX164	BX164	-
21 1/4	-	-	BX165	BX166	-	-
26 3/4	BX167	BX168	-	-	-	-

GRAMPAS

GRAMPAS U-BOLT



LIVIANAS

Diámetro Caño (e)		A ∅ Rosca	B	C	D	E	F
Pulgada	mm.						
3/8	17,1	1/4	19	25	34	25	25
1/2	21,3	1/4	25	31	34	25	23
3/4	26,7	1/4	29	35	36	25	23
1	33,4	1/4	36	42	36	25	19
1 1/4	42,2	1/4	44	50	62	45	41
1 1/2	48,3	1/4	51	57	62	45	38
2	60,3	1/4	64	70	69	45	39
2 1/2	76,1	3/8	79	88	73	51	35
3	88,9	3/8	92	101	86	51	42
3 1/2	101,6	3/8	106	115	91	51	40
4	114,3	3/8	118	127	97	51	40
6	168,3	1/2	173	186	126	57	42
8	219,1	1/2	224	237	153	57	44
10	273	5/8	278	294	186	63	50

STANDARD

Diámetro Caño (e)		A ∅ Rosca	B	C	D	E	F
Pulgada	mm.						
1/4	13,7	1/4	16	22	28	20	21
3/8	17,1	1/4	19	25	66	57	57
1/2	21,3	1/4	25	31	66	57	55
3/4	26,7	1/4	29	35	68	57	55
1	33,4	1/4	36	42	68	57	51
1 1/4	42,2	3/8	44	53	68	57	47
1 1/2	48,3	3/8	51	60	73	57	49
2	60,3	3/8	64	73	85	57	55
2 1/2	76,1	1/2	79	92	94	76	56
3	88,9	1/2	92	105	101	76	57
3 1/2	101,6	1/2	106	119	107	76	56
4	114,3	1/2	118	131	114	76	57
5	141,3	1/2	144	157	125	76	54
6	168,3	5/8	173	189	155	95	71
8	219,1	5/8	224	240	180	95	70
10	273	3/4	278	297	212	10	76
12	323,8	7/8	329	351	242	108	80
14	355,6	7/8	362	384	260	108	82
16	406,4	7/8	412	343	285	108	82

TABLAS DE CONVERSIÓN DE UNIDADES

LONGITUD

Medida	Cm	M	Km	In	Ft	Mi
Centímetro	1	0,01	0,0001	0,3937	0,032	0,0000062
Metro	100	1	0,001	39,37	3,28	0,00062
Kilómetro	100.000	100	1	0,000003937	3.280,839	0,62137273
Pulgada	2,54	0,0254	$2,54x10^{-5}$	1	0,08333	0,00001578
Pie	30,48	0,3048	0,0003048	12	1	0,00018939
Milla	160.934	1.609	1,60934	63360	5280	1

SUPERFICIE

Medida	cm^2	m^2 (SI)	$pulgada^2$	pie^2	$yarda^2$	$milla^2$
cm^2	1	$1,0x10^{-4}$	0,15500	$1,0764x10^{-3}$	$1,1960x10^{-4}$	$3,8610x10^{-1}$
m^2 (SI)	$1,0x10^{4}$	1	1.550,0	10.764	1,1960	$3,8610x10^{-}$
$pulgada^2$	6,4516	$6,4516x10^{-4}$	1	$6,9444x10^{-3}$	$7,7160x10^{-4}$	$2,4910x10^{-1}$
pie^2	929.030	0,092903	144	1	0,11111	$3,5870x10^{-}$
$yarda^2$	8.361,3	0,83613	1.296	9	1	$3,2283x10^{-}$
$milla^2$	$2,5900x10^{10}$	$2,5900x10^{6}$	$4,0145x10^{9}$	$2,7878x10^{7}$	$3,0976x10^{6}$	1

VOLUMEN

Medida	cm^3	l	m^3 (SI)	$pulgada^3$	pie^3	galón
cm^3	1	$1,0x10^{-3}$	$1,0x10^{-6}$	$6,1024x10^{-2}$	$3,5315x10^{-5}$	$2,6417x10^{-}$
l	1000	1	$1,0x10^{-3}$	61.024	$3,5315x10^{-2}$	0,26417
m^3 (SI)	$1,0x10^{6}$	1000	1	$61,1024x10^{-4}$	35.315	264,17
$pulgada^3$	16.387	$1,6387x10^{-2}$	$1,6387x10^{-5}$	1	$5,7870x10^{-4}$	$4,3290x10^{-}$
pie^3	28.317	28.317	$2,8317x10^{-2}$	1.728	1	7,4805
galón	3.785,4	3,7854	$3,7854x10^{-3}$	231	0,13368	1

PRESIÓN

Unidad	$dina/cm^2$	N/m^2 (SI)	atm	kg/cm^2	mm Hg	pulg Hg	lb/pulg
$dina/cm^2$	1	0,1	$9,8692x10^{-7}$	$1,0197x10^{-6}$	$7,5006x10^{-4}$	$2,9530x10^{-5}$	1,4504x10
N/m^2 (SI)	10	1	$9,8692x10^{-6}$	$1,0197x10^{-5}$	$7,5006x10^{-3}$	$2,9530x10^{-4}$	1,4504x10
atm	$1,0133x10^{6}$	$1,0133x10^{5}$	1	1,0332	760	26,921	14,696
kg/cm^2	$9,8067x10^{5}$	$9,8067x10^{4}$	0,96784	1	735,56	28,959	14,223
mm Hg	1.333,2	133,32	$1,3158x10^{-3}$	$1,3595x10^{-3}$	1	$3,9370x10^{-2}$	1,9337x10
pulg Hg	$3,3864x10^{4}$	3.386,4	$3,3421x10^{-2}$	$3,4532x10^{-2}$	25,4	1	0,49115
$lb/pulg^2$	$6,8948x10^{4}$	6.894,8	$6,8046x10^{-2}$	$7,0307x10^{-2}$	51,715	2,0360	1

MASA

Medida	G	Kg	Lb	Oz	Ton métrica	Ton corta
gramo	1	0,001	$2,2x10^{-3}$	0,035	$1,0x10^{-6}$	$1,103x10^{-6}$
kilogramo	1000	1	2,2	35,27	$1,0x10^{-3}$	$1,103x10^{-3}$
libra	454	0,454	1	16	$2,8350x10^{-5}$	$3,125x10^{-5}$
onza	28,3	0,0283	0,0625	1	$4,5359x10^{-4}$	$5,0x10^{-4}$
Ton Métrica	$1,0x10^{6}$	1000	2.204,6	$3,5274x10^{-4}$	1	1,1023
Ton corta	$9,0718x10^{5}$	907,18	2000	$3,2x10^{4}$	0,90718	1

ÁNODOS DE SACRIFICIO

Un ánodo galvánico o ánodo de sacrificio es el componente principal de un sistema de protección catódica galvánica que se utiliza para proteger contra la corrosión las estructuras metálicas enterradas o sumergidas.

Están hechos de una aleación metálica con mayor tendencia a la oxidación que el metal de la estructura a proteger, es decir, dicha aleación metálica tiene un potencial de reducción menor. La diferencia de potencial entre los dos metales implica que el ánodo galvánico se corroe preservando la estructura a conservar, ya que el material del ánodo se consumirá con preferencia al metal de la estructura.

CAÑOS

Nota: Ver tabla schedule en pág 5

INSTALACIONES DOMICILIARIAS

CLUB DE
Instaladores

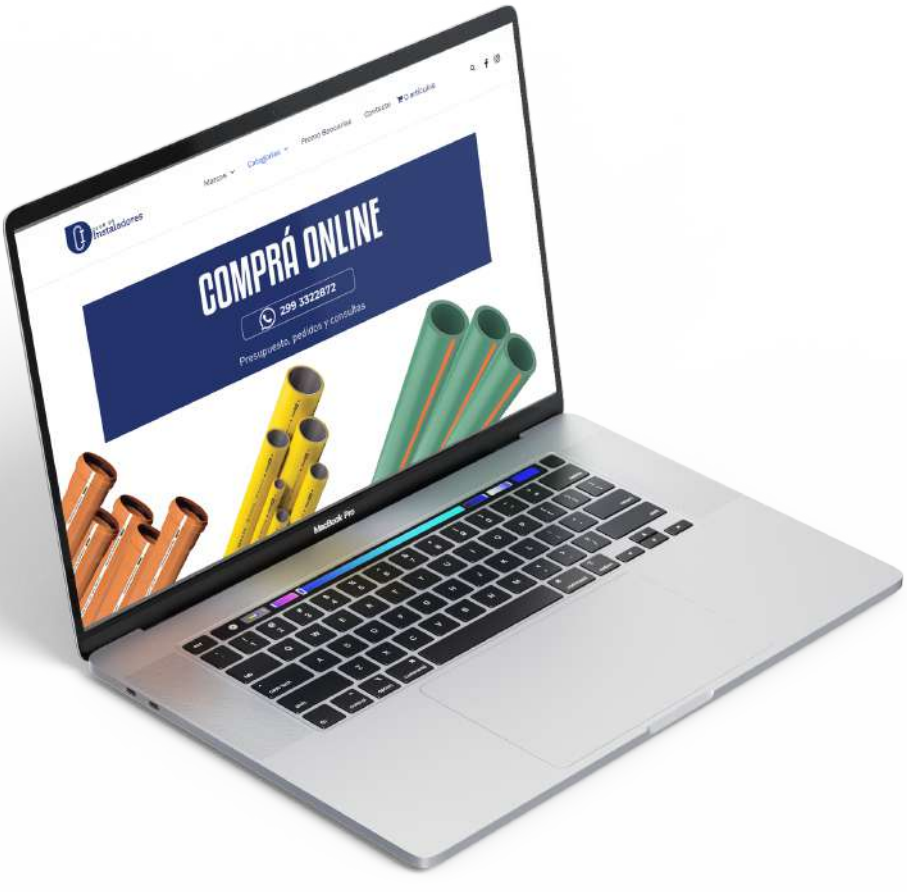
NUEVO

Nos especializamos en la venta de cañerías y accesorios para la instalaciones.

AGUA

GAS

CLOACAS



instalaciones@romaindustrial.com

NOTAS

San Martín 1582, 8300 Ciudad de Neuquén, Argentina
299 3322872 | ventas@romaindustrial.com

San Martín 1582, 8300
Ciudad de Neuquén, Argentina.

299 3322872

ventas@romaindustrial.com

romaindustrial.com.ar

RoMa
DIVISIÓN INDUSTRIAL